

Todos los procedimientos de limpieza y desinfección deben ser re-examinados de manera periódica para confirmar que el nivel de higiene se mantenga. Procedimientos de inspección y evaluación deberán ser llevados a cabo para verificar que se cumpla a largo plazo con la normatividad y requerimientos regionales o locales.

Así como para cualquier operación de planta, la desinfección y limpieza deben ser igualmente documentadas. Si se aplica un concepto de HACCP, estos procedimientos se deberán de tratar como Puntos de Control Críticos (Critical Control Points CCP's). Si hubiera un sistema de calidad como ISO, estos deberán integrarse al sistema.

Es de suma importancia que todos los procedimientos de limpieza sigan los siguientes factores, ya que estos pudieran afectar los niveles de higiene y la vida útil de la banda en cuestión.

- La Cantidad de TIEMPO a la que la banda es expuesta a la sustancia de limpieza.
- La CONCENTRACION de los químicos desinfectantes en la solución de limpieza.
- La TEMPERATURA ambiente.
- La CONSTRUCCION del transportador.

Información General:

- La seguridad es una preocupación primordial; se deben de tomar en cuenta toda normatividad de higiene y salud local y utilizar el sentido común cuando se trate con maquinaria. Se debe tomar cuidado particular en el equipo alrededor del área de poleas o rodillos, los cuales fácilmente pueden atrapar partes del cuerpo y causar daños a la integridad física.
- La mayoría de fabricantes de detergentes y solventes de limpieza han probado sus productos en bandas Volta y pueden recomendar la mejor solución a su aplicación.
- Cuando se cambie de bandas modulares a bandas de tracción positiva Volta, el procedimiento de limpieza se puede simplificar y el uso de y altas concentraciones de químicos se puede reducir. Le sugerimos reevaluar su procedimiento de manera que ahorre tiempo, utilice menos agua y menos químicos. Al reevaluar el procedimiento también puede reducir costos y aumentar la vida útil de su banda.
- No recomendamos desmontar bandas Volta para dejarlas a remojar. Este procedimiento se desmontar para combatir la muy baja higiene de las bandas modulares y generalmente no es necesaria una vez que se instalan bandas de tracción positiva Volta, una vez que se reevalúen sus procedimientos de limpieza. Si usted siente la necesidad de seguir "remojando", Volta le puede surtir una solución con uniones que le facilite el fácil desmonte de la banda. Le sugerimos que contacte a su representante Volta para que le informe del efecto que esta práctica puede tener con sus bandas.
- Una de las más importantes recomendaciones que podemos hacer para el procedimiento de limpieza es que se aseguren que la banda se deje lo más seca posible al final del proceso de limpieza; Cualquier remanente de agua puede reducir la vida útil de su banda.

Tips para procedimiento de limpieza

1. Detener completamente cualquier flujo eléctrico al conveyor.
2. Quitar o desenganchar la unidad de tensión.
3. Quitar todos los residuos alimenticios del transportador. Le sugerimos no utilizar cepillos de metal ni herramientas con filo para quitar residuos incrustados; en estos casos debe utilizarse alguna herramienta plana con baja fricción o un trapo suave.
4. Pre - enjuague. Para quitar todo residuo la superficie de la banda deberá ser enjuagada muy bien utilizando baja presión a una temperatura de 130 grados Fahrenheit/ 54 grados Centígrados a 160 grados Fahrenheit/ 71 grados centígrados. La presión del agua debe de ser de 10 psi a 15 psi. Un buen pre-enjuague puede reducir la cantidad de químicos requeridos para el proceso de limpieza. Debe de evitar enjuagar la superficie de la banda con pistolas de agua de alta presión.

5. Espuma de limpieza. Seleccionar el tipo de detergente que mas convenga dependerá del tipo de producto que se transporte. Recomendamos que consulte a su proveedor de detergentes para obtener mejores resultados de limpieza y alargar la vida de su banda.

El limpiador de espuma alcalina suave de uso común, el limpiador de espuma ácida o el limpiador de espuma clorada con una concentración de 2% o 3% y un tiempo de aplicación de alrededor de 15 minutos es seguro de usar en todas las bandas Volta

6. Post-enjuague

El proceso de post- enjuague se lleva a cabo para asegurar que cualquier partícula de producto remanente sea removida del equipo. Durante este proceso debemos de poner atención en que todo residuo químico haya sido removido completamente. Un enjuague de baja presión con agua tibia es la mejor opción para esta etapa del proceso. La temperatura del agua no deberá exceder los 130° grados Fahrenheit/ 54 grados centígrados a 160 grados Fahrenheit/ 71 grados centígrados. Cualquier residuo puede causar daño al transportador y a la vida útil de la banda.

7. Sanitizacion Adicional.

Es de suma importancia asegurarse que su banda haya sido meticulosamente limpiada antes de comenzar un proceso de sanitizacion. Los químicos de sanitizacion no tendrán ningún efecto en una superficie que no esté totalmente limpia.

Para la etapa de limpieza, seleccionar el tipo de detergente que mejor se aplique dependerá del tipo de producto que se transporte. Recomendamos que consulte con su proveedor de detergente para obtener los mejores resultados de limpieza y el mínimo daño a la superficie de la banda.

Se utilizan de manera común desinfectantes de limpieza neutros, ácido peracético y desinfectantes alcalinos con concentraciones del 1-2% y aplicando solamente por 15 minutos en bandas Volta.

Diferentes tipos de desinfectantes químicos actúan de manera distinta en diferentes grupos de bacteria y bajo ciertos rangos de PH. De manera de obtener el mejor efecto desinfectante, se le recomienda que periódicamente alterne el tipo de químico desinfectante que se aplique. Si utiliza Cloro en esta etapa no se recomienda que se exceda de 200 ppm, El ozono se puede utilizar siguiendo normativas de seguridad e higiene locales.

Lista a revisar después del procedimiento de limpieza:

1. Es de vital importancia que se enjuague todo residuo químico de la superficie de la banda.
2. Asegurarse de dejar la banda lo más seca posible al final del proceso; cualquier remanente o “alberca” de agua reduce la vida útil de la banda. Prender el transportador o levantarlo para quitar el exceso de agua.

Lista a revisar antes de encender su línea de producción:

1. Residuos químicos han sido removidos de la banda.
2. La tensión (de ser necesaria) se ha re-aplicado de manera correcta.
3. La tracción esta posicionada de manera correcta.
4. No hay ninguna obstrucción en el recorrido de la banda que impida su libre movimiento.
5. La banda no está pegada al transportador.

Tips para construcción de Transportadores (Debe de cumplir con normas de seguridad e higiene locales):

1. Todo el equipo de la planta deberá ser diseñado para ser limpiado de manera accesible.
2. Guardas laterales o removibles de fácil acceso deberán ser utilizados para limpiar.
3. Crear un diseño de flujo natural- para evitar trampas de suciedad o acumulación de fluidos.
4. Incluir unidad de tensión rápida- la cual ayuda a desenganchar rápido la tensión para lavados internos.
5. Transportador con lados abiertos- una solución posible para quitar y poner de manera rápida y fácil una banda “sinfin”.



CORPORATE
HEADQUARTERS
Sales and Manufacturing
sales@voltabelting.com

USA
Tel. +1 973 276 7905
Toll Free, 1-877-VOLTAUS
voltaus@voltabelting.com

EUROPE
Tel. +31 546 580166
voltaeu@voltabelting.com